

# Destilador de Disolventes de 60 litros



## DESTILADOR D 60 AI Recuperación de disolventes

- Para todo tipo de disolvente contaminado procedente de lavado y desengrase en procesos industriales
- Disolvente recuperado de máxima pureza
- Extracción sencilla y segura del residuo resultante (pastoso o seco) mediante bolsas. Evitan un contacto del operador con el residuo sólido contaminante.
- Posibilidad de destilación al vacío.
- Gran ahorro.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Antideflagrante
- Hervidor basculante
- Capacidad máxima de carga: 60 L
- Producción: 12-15 l/h.
- Potencia instalada: 3 KW
- Medidas: 1100 x 700 x 1500
- Peso: 250 Kg.
- Conexión: 220 V Monofásico

